

Inhalt

1	Betriebsarten	1
1.1	Übersicht Bildschirm	8
1.2	Maschinenbedienfeld	9
1.2.1	Tasten des Bedienfeldes	10
1.3	Betriebsarten	12
1.4	Werkzeug-Tabelle	14
1.5	Platz-Tabelle für Werkzeug-Wechsler	18
2	Bedienen	2
2.1	Werkzeugmagazin beladen	22
2.2	Bezugspunkt-Verwaltung mit PRESET.PR	24
2.3	Bezugspunkt setzen mit dem manuellen 3D-Taster	27
3	Programm-Verwaltung	3
3.1	Datei-Verwaltung	30
3.2	Dateien	31
3.3	Neues Verzeichnis anlegen	32
3.4	Neue Datei erstellen	32
4	Programmierung	4
4.1	Beschreibung der BLK-FORM	36
4.2	Bahnfunktionen	37
4.3	Kontur anfahren und verlassen	45
4.4	M120 Radiuskorrigierte Kontur vorausrechnen (LOOK AHEAD)	47
4.5	Unterprogramme und Programmteil-Wiederholungen	49
4.6	Zyklen zur Herstellung von Bohrungen und Gewinden	52
4.7	Zyklusdefinition und Zyklusaufzuruf	52
4.8	Zyklen zum Herstellen von Punktemustern	57
4.9	Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten	61
4.10	SL-Zyklen	65
4.11	Polarkoordinaten	70
4.12	Zyklen zur Koordinaten-Umrechnung	74
4.13	Kontur-Programmierung FK	78
4.14	Übersicht Hermle Zyklen	82
5	Zusatz-Übungen	5
		84
	Übersicht Schulungsunterlagen Fortbildung	90