

1	Sicherheitshinweise.....	7
1.1	Hinweissymbole.....	8
1.2	Über diese Schulungsunterlage.....	10
2	Grundlagen.....	11
2.1	Achsanordnung nach DIN 66217.....	12
2.2	Bedienfeld.....	14
2.3	Bildschirm.....	15
2.4	Bildschirmaufteilung.....	16
2.5	Betriebsarten.....	18
2.6	Dateiverwaltung.....	19
2.7	Dateitypen.....	21
2.8	Neues Verzeichnis erstellen.....	22
2.9	Neues NC-Programm eröffnen.....	23
3	Maschine einrichten.....	25
3.1	Maschine einrichten.....	26
3.2	Bezugspunktverwaltung mit der Bezugspunkttafel.....	27
3.3	Übersicht Bezugspunkttafel.....	28
3.4	Tastensystemtafel editieren.....	29
3.5	Übersicht manuelle Tastensystemzyklen.....	30
3.6	Funktionen in den Tastensystemzyklen.....	31
3.7	Werkstück ausrichten.....	33
3.8	Bezugspunkt in einer Achse setzen.....	35
3.9	Bezugspunkt an der Ecke setzen.....	36
4	Betriebsart Programm-Test.....	39
4.1	Betriebsart Programm-Test.....	40
4.2	Programmtest ausführen.....	41
4.3	Werkzeug.....	44
4.4	Ansicht.....	45
5	Betriebsart Programmablauf.....	47
5.1	NC-Programm ausführen.....	48
5.2	Bearbeitung eines NC-Programms unterbrechen.....	48
5.3	Programmablauf fortsetzen mit Satzvorlauf.....	49

6	Software zur Datenübertragung.....	51
6.1	Einführung TNCremo.....	52
6.2	Bildschirmaufteilung TNCremo.....	53
6.3	Verbindung zur Steuerung herstellen.....	54
6.4	Standardverzeichnis festlegen.....	56
6.5	TNCremo-Laufwerk wechseln.....	57
6.6	LSV2-Dienst aktivieren.....	58
6.7	Steuerungsdaten ermitteln.....	59
6.8	Verbindungen importieren und exportieren.....	61
6.9	Backup durchführen.....	62
7	Zusatzaufgaben.....	63
7.1	Dialogführung.....	64
7.2	Rohteil definieren.....	65
7.3	Werkzeugtabelle editieren.....	66
7.4	Werkzeug aufrufen.....	67
7.5	Zusatzfunktionen nach DIN 66025.....	68
7.6	Übersicht Bahnfunktionen.....	70
7.7	Satzaufbau.....	71
7.8	NC-Satz ändern.....	73
7.9	NC-Satz löschen.....	75
7.10	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1115959.....	76