

<b>1</b>	<b>Sicherheitshinweise.....</b>	<b>7</b>
1.1	Hinweissymbole.....	8
1.2	Über diese Schulungsunterlage.....	10
<b>2</b>	<b>Grundlagen.....</b>	<b>11</b>
2.1	Aufbau von Tastsystemen.....	12
2.2	Tastsystem zentrieren.....	14
2.3	Tastsystemtabelle editieren.....	15
2.4	Daten der Tastsystemtabelle.....	16
2.5	Bezugspunktverwaltung mit der Bezugspunktabelle.....	17
2.6	Übersicht Bezugspunktabelle.....	18
<b>3</b>	<b>Manuelle Tastsystemzyklen.....</b>	<b>19</b>
3.1	Übersicht manuelle Tastsystemzyklen.....	20
3.2	Funktionen in den Tastsystemzyklen.....	21
3.3	3D-Tastsystem kalibrieren.....	23
3.4	Wirksame Länge kalibrieren.....	24
3.5	Wirksamen Radius kalibrieren.....	26
3.6	Messwerte aus den Tastsystemzyklen speichern.....	29
3.7	Werkstück ausrichten.....	31
3.8	Bezugspunkt in einer Achse setzen.....	33
3.9	Bezugspunkt an der Ecke setzen.....	34
3.10	Bezugspunkt im Kreismittelpunkt setzen.....	36
3.11	Bezugspunkt über mehrere Kreismittelpunkte setzen.....	38
3.12	Bezugspunkt an einer Mittelachse setzen.....	40
3.13	Antastfunktionen mit mechanischen Tastern nutzen.....	42
3.14	Übung Manuelle Tastsystemzyklen Zeichnungsnummer 1117760.....	43
<b>4</b>	<b>Grundlagen automatische Tastsystemzyklen.....</b>	<b>47</b>
4.1	Übersicht automatische Tastsystemzyklen.....	48
4.2	Tastsystemzyklen abarbeiten.....	49
<b>5</b>	<b>Schiefelage automatisch erfassen und Werkstück ausrichten.....</b>	<b>51</b>
5.1	Übersicht.....	52
5.2	Zyklus 403 ROT UEBER DREHACHSE definieren.....	53
5.3	Zyklus 1410 ANTASTEN KANTE definieren.....	54
5.4	Gemeinsamkeiten der Tastsystemzyklen 14xx.....	55

<b>6</b>	<b>Bezugspunkt automatisch setzen.....</b>	<b>59</b>
6.1	Übersicht.....	60
6.2	Zyklus 414 BEZUGSPUNKT ECKE AUSSEN definieren.....	61
6.3	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1132800.....	62
6.4	Zyklus 417 BEZUGSPUNKT TASTSYSTEMACHSE definieren.....	65
6.5	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1132800.....	66
6.6	Zyklus 419 BEZUGSPUNKT EINZELNE ACHSE definieren.....	69
<b>7</b>	<b>Werkstück automatisch messen.....</b>	<b>71</b>
7.1	Übersicht.....	72
7.2	Messergebnisse von Tastsystemzyklen.....	73
7.3	Zyklus 420 MESSEN WINKEL definieren.....	74
7.4	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1132800.....	75
7.5	Zyklus 421 MESSEN BOHRUNG definieren.....	79
7.6	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1132800.....	80
7.7	Zyklus 425 MESSEN BREITE INNEN definieren.....	84
7.8	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1132800.....	85
<b>8</b>	<b>Werkzeug automatisch korrigieren.....</b>	<b>91</b>
8.1	Werkzeugüberwachung.....	92
8.2	Werkzeug korrigieren.....	93
8.3	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1132814.....	94
<b>9</b>	<b>Hilfe, Tipps und Tricks.....</b>	<b>103</b>
9.1	MOD-Funktionen.....	104
9.2	Anwenderparameter.....	105
9.3	Programmteile überspringen.....	106
9.4	In Protokolldateien navigieren.....	109
9.5	Kamerabasierte Überprüfung der Aufspannsituation VSC (Option #136).....	110
9.6	Antasten an Freiformflächen.....	112
9.7	Zyklus 444 ANTASTEN 3D.....	113
9.8	Bezugspunkt setzen mit aktivem TCPM.....	115