

1	Sicherheitshinweise.....	7
1.1	Hinweissymbole.....	8
1.2	Über diese Schulungsunterlage.....	9
2	Basiswissen.....	11
2.1	Bedienfeld.....	12
2.2	Bildschirm.....	13
2.3	Bildschirmaufteilung.....	14
2.4	Darstellung der Programme.....	16
2.5	Dateiverwaltung.....	17
2.6	Dateitypen.....	19
2.7	Neues Programm eröffnen.....	20
2.8	Rohteil definieren.....	21
2.9	Beispielrohteile definieren.....	22
2.10	Werkzeugtabelle editieren.....	24
2.11	Werkzeugtabelle sortieren und Spalten ausblenden.....	25
2.12	Werkzeugverwaltung aufrufen (Software-Option).....	26
2.13	Werkzeugverwaltung (Software-Option).....	27
2.14	Beispielwerkzeug anlegen.....	28
2.15	Werkzeugdaten importieren.....	29
3	Zyklenprogrammierung.....	31
3.1	Zyklen definieren.....	32
3.2	Übersicht Taschen- und Zapfenfräszyklen.....	33
3.3	Zyklus 233 PLANFRAESEN definieren.....	34
3.4	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1094879.....	35
3.5	Programme mit SL-Zyklen anpassen.....	42
4	Programm-Test.....	43
4.1	Betriebsart Programm-Test.....	44
4.2	Grafik-Einstellungen.....	46
4.3	Programmtest ausführen.....	47
4.4	Geschwindigkeit des Programm-Tests einstellen.....	50
4.5	Bearbeitungszeit ermitteln.....	51
4.6	Werkzeug anzeigen.....	52
5	DXF-Konverter.....	53
5.1	Grundlagen DXF-Konverter.....	54
5.2	Layer einstellen.....	55
5.3	Bezugspunkt festlegen.....	56
5.4	Kontur wählen und speichern.....	57
5.5	Bearbeitungspositionen wählen.....	58
5.6	Aufgabe Matrize Zeichnungsnummer 1078534.....	60

6	Hilfe, Tipps und Tricks.....	65
6.1	Fehlermeldungen.....	66
6.2	Service-dateien speichern.....	69
6.3	MOD-Funktionen.....	70
6.4	Anwenderparameter.....	71
6.5	Vergleich Anwenderparameter iTNC 530 - TNC 640.....	72
6.6	Taschenrechner verwenden.....	74
6.7	Schnittdatenrechner verwenden.....	75
6.8	Statusanzeige Q-Parameter.....	76
7	Funktionen in den Maschinen-Betriebsarten.....	77
7.1	Bezugspunktverwaltung mit der Preset-Tabelle.....	78
7.2	Vergleich Preset-Tabelle iTNC 530 - TNC 640.....	79
7.3	Tastensystemtabelle editieren.....	80
7.4	Tastensystemdaten.....	81
7.5	Übersicht manuelle Tastensystemzyklen.....	82
7.6	Funktionen in den Tastensystemzyklen.....	83
7.7	3D-Tastensystem kalibrieren.....	85
7.8	Ebene im Manuellen Betrieb ausrichten.....	86
7.9	Werkstück ausrichten.....	88
7.10	Bezugspunkt an der Ecke setzen.....	90
7.11	Übung Manuelle Tastensystemzyklen Zeichnungsnummer 1117760.....	92
7.12	Programmablauf fortsetzen mit Satzvorlauf.....	95
7.13	Freifahren nach Stromausfall.....	96
8	Frei definierbare Tabellen.....	99
8.1	Frei definierbare Tabelle erstellen.....	100
8.2	Frei definierbare Tabelle anpassen.....	101
8.3	Tabelle öffnen.....	103
8.4	In eine Tabelle schreiben.....	104
8.5	Aus einer Tabelle lesen.....	105
8.6	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1132827.....	106