

1	Sicherheitshinweise.....	5
1.1	Hinweissymbole.....	6
2	Grundlagen.....	7
2.1	Begriffsklärung.....	8
2.2	Achsanordnung nach DIN 66217.....	10
2.3	Unterscheidung Achswinkel und Raumwinkel.....	12
2.4	Übersicht Schwenkfunktionen.....	14
2.5	Schwenken mit dem Softkey 3D-ROT aktivieren.....	15
2.6	Schwenken mit PLANE-Funktionen aktivieren.....	17
3	Schwenken mit einem Raumwinkel.....	19
3.1	Schwenken mit einem Raumwinkel.....	20
3.2	Positionierverhalten festlegen - automatisches Schwenken.....	21
3.3	Positionierverhalten festlegen - alternative Schwenkmöglichkeiten.....	24
3.4	Positionierverhalten festlegen - Transformationsart wählen.....	25
3.5	Schwenken zurücksetzen.....	26
3.6	Aufgabe Anschlag Zeichnungsnummer 1157041.....	27
4	Simulation.....	31
4.1	Betriebsart Programm-Test.....	32
4.2	Programmtest ausführen.....	33
4.3	Tipps und Tricks zur Simulation.....	37
4.4	Rohteil im Arbeitsraum.....	38
4.5	Kinematik umschalten.....	40
5	Transformationen.....	41
5.1	Bezugspunktverwaltung mit der Bezugspunktabelle.....	42
5.2	Übersicht Bezugspunktabelle.....	43
5.3	Zyklus 247 BEZUGSPUNKT SETZEN programmieren.....	44
5.4	Zyklus 7 NULLPUNKT programmieren.....	45
5.5	Reihenfolge der Transformationen.....	46
6	Programmstruktur.....	47
6.1	Programmstruktur für Schwenkprogramme.....	48
6.2	Unterprogramme.....	49
6.3	Sichere Positionierung mit M91.....	50
6.4	Unterprogramm Sichere Position.....	51
6.5	Unterprogramm Reset.....	53
6.6	Beliebiges NC-Programm als Unterprogramm.....	54
6.7	Aufgabe Anschlag Zeichnungsnummer 1157041.....	55
6.8	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1157146.....	63
6.9	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1157149.....	68
6.10	Aufgabe Platte Zeichnungsnummer 1157177.....	75